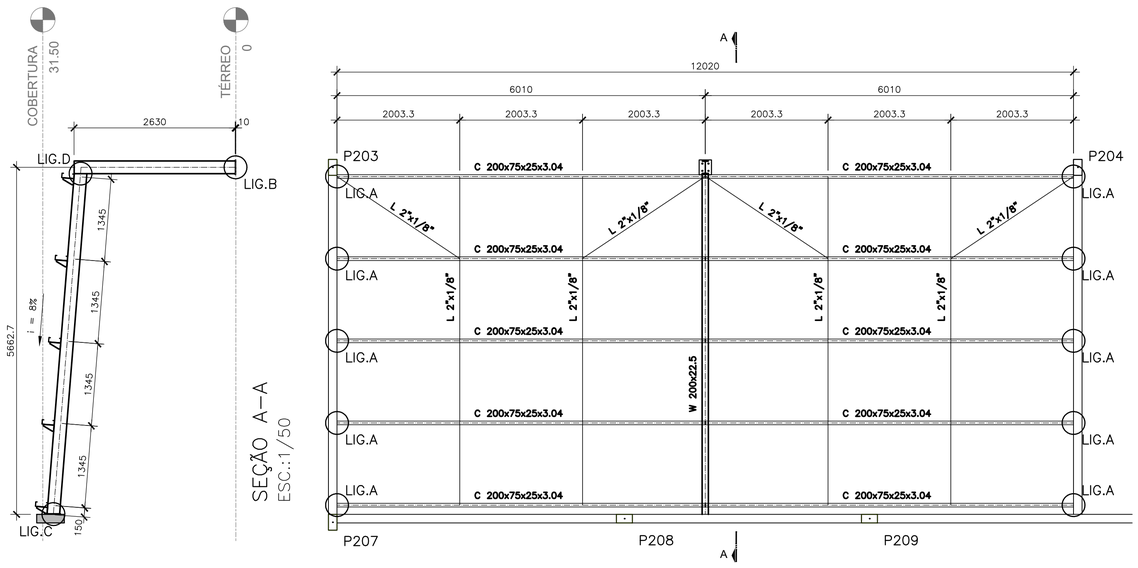
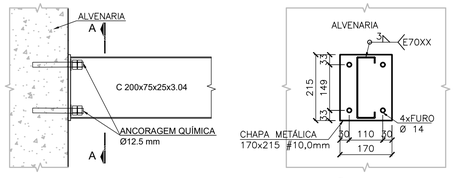


PLANTA BAIXA – COBERTURA DOS GERADORES
ESC.:1/50

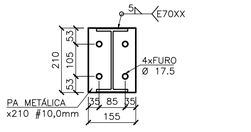
LIGAÇÃO A



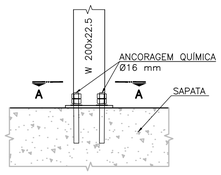
VISTA LATERAL SEÇÃO A-A

OBS. OS CHUMBADORES NÃO DEVEM SER ANCORADOS DIRETAMENTE NA ALVENARIA, NAS REGIÕES EM QUE ISTO OCORRER DEVERÁ SER ABERTA UMA JANELA DE 50x50cm E GRAUTEADO.

LIGAÇÃO B

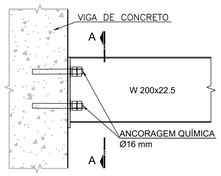


VISTA SUPERIOR

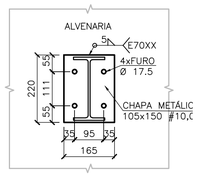


SEÇÃO A-A

LIGAÇÃO C

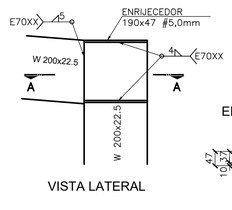


VISTA LATERAL

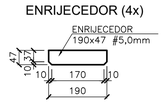


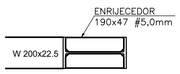
SEÇÃO A-A

LIGAÇÃO D



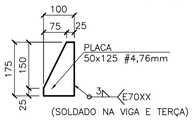
VISTA LATERAL





SEÇÃO A-A

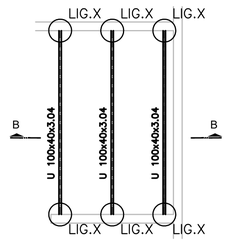
SUPORTE DE TERÇA (10x)



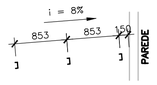
QUANTITATIVOS - COBERTURA DOS GERADORES

DESCRIÇÃO	MATERIAL	QUANT.	PESO/m	COMPRIMENTO	PESO UNIT.	PESO TOTAL	ELEMENTO
W 200 x 22.5	A-572 Gr. 50	1	22,50	2,6	58,50	58,50	PILAR
W 200 x 22.5	A-572 Gr. 50	1	22,50	5,56	125,10	125,10	VIGA
C 200x75x25x3.04	A-36	10	8,98	6	53,88	538,80	TERÇA
L 2"x1/8"	A-36	4	2,46	5,36	13,19	52,74	CORRENTE
L 2"x1/8"	A-36	4	2,46	2,41	5,93	23,71	CORRENTE
LIGAÇÃO A							
PLACA 170x215 #10	A-36	10			2,85	28,51	PLACA
CHUMBADOR Ø12.5	HAS	40					
LIGAÇÃO B							
PLACA 155x210 #10	A-36	1			2,54	2,54	PLACA
CHUMBADOR Ø16	HAS	4					
LIGAÇÃO C							
PLACA 165x220 #10	A-36	1			2,83	2,83	PLACA
CHUMBADOR Ø16	HAS	4					
LIGAÇÃO D							
ENRIJECEDOR 190x47 #5,0mm	A-36	4			0,35	1,39	PLACA
SUPORTE DE TERÇA							
PLACA 100x175 #4,76mm	A-36	4			0,65	2,60	PLACA

PESO TOTAL **836,73 Kg**

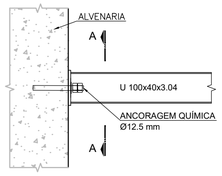


PLANTA BAIXA – COBERTURA DAS BOMBAS
ESC.:1/50

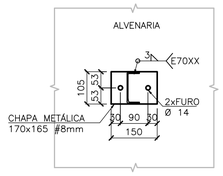


SEÇÃO B–B
ESC.:1/50

LIGAÇÃO X



VISTA LATERAL



SEÇÃO A-A

OBS. OS CHUMBADORES NÃO DEVEM SER ANCORADOS DIRETAMENTE NA ALVENARIA, NAS REGIÕES EM QUE ISTO OCORRER DEVERÁ SER ABERTA UMA JANELA DE 50x50cm E GRAUTEADO.

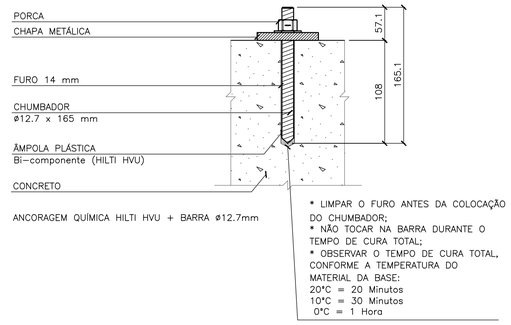
QUANTITATIVOS - COBERTURA DAS BOMBAS

DESCRIÇÃO	MATERIAL	QUANT.	PESO/m	COMPRIMENTO	PESO UNIT.	PESO TOTAL	ELEMENTO
U 100x40x3.04	A-36	3	4,01	3	12,03	36,09	TERÇA
LIGAÇÃO X							
PLACA 105x150 #8	A-36	6			0,98	5,90	PLACA
CHUMBADOR Ø12.5	HAS	12					

PESO TOTAL **41,99 Kg**

ANCORAGEM QUÍMICA (ø 12.7mm)

SEM ESCALA

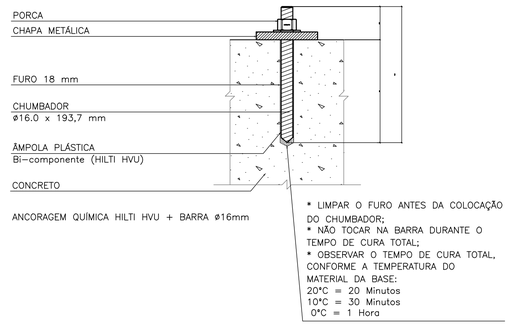


ANCORAGEM QUÍMICA HILTI HVU + BARRA ø12.7mm

* LIMPAR O FURO ANTES DA COLOCAÇÃO DO CHUMBADOR;
* NÃO TOCAR NA BARRA DURANTE O TEMPO DE CURA TOTAL;
* OBSERVAR O TEMPO DE CURA TOTAL, CONFORME A TEMPERATURA DO MATERIAL DA BASE:
20°C = 20 Minutos
10°C = 30 Minutos
0°C = 1 Hora

ANCORAGEM QUÍMICA (ø 16mm)

SEM ESCALA



ANCORAGEM QUÍMICA HILTI HVU + BARRA ø16mm

* LIMPAR O FURO ANTES DA COLOCAÇÃO DO CHUMBADOR;
* NÃO TOCAR NA BARRA DURANTE O TEMPO DE CURA TOTAL;
* OBSERVAR O TEMPO DE CURA TOTAL, CONFORME A TEMPERATURA DO MATERIAL DA BASE:
20°C = 20 Minutos
10°C = 30 Minutos
0°C = 1 Hora

NOTAS GERAIS

1 – MEDIDAS EM CENTÍMETROS, COORDENADAS E ELEVAÇÕES EM METROS, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO. ONDE HOUVER DIVERGÊNCIAS ENTRE MEDIDAS E ESCALA, PREVALECE O VALOR DAS MEDIDAS.

2 – AS QUANTIDADES DE MATERIAIS CONSTANTES EM CADA PRANCHA SÃO INDICATIVAS DEVENDO SER VERIFICADAS PELO RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA OBRA TANTO PARA FINS DE ORÇAMENTO COMO PARA COMPRA DE MATERIAL.

3 – DEVERÁ A CONTRATADA ANTES DA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS, LEVANTAR AS POSSÍVEIS DÚVIDAS DO PROJETO. TODAS AS MEDIDAS, ELEVAÇÕES, DIMENSÕES E COORDENADAS DEVERÃO SER VERIFICADAS E CONFIRMADAS NO LOCAL E, HAVENDO DIVERGÊNCIAS, ESCLARECER E DEFINIR COM A FISCALIZAÇÃO.

4 – CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS:
– CONCRETO ESTRUTURAL: fck=30MP;
– AÇO CA–50/CA–60.

5 – QUALQUER MODIFICAÇÃO OU DÚVIDA DEVERÁ SER IMEDIATAMENTE COMUNICADA POR ESCRITO AO PROJETISTA ESTRUTURAL.

6 – A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA DEVERÁ SEGUIR CRITERIOSAMENTE AS RECOMENDAÇÕES DA ABNT, PRINCIPALMENTE:
NBR 06118 – PROJETO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO – PROCEDIMENTOS
NBR 12654 – CONTROLE TECNOLÓGICO DE MATERIAIS COMPONENTES DO CONCRETO – PROCEDIMENTO
NBR 12655 – CONCRETO – PREPARO, CONTROLE E RECEBIMENTO – PROCEDIMENTO
NBR 14931 – EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE CONCRETO.

7 – UTILIZAR COMO ESPAÇADORES PASTILHAS DE ARGAMASSA DE CIMENTO E AREIA NO TRAÇO 1:3 EM VOLUME, COM RELAÇÃO ÁGUA–CIMENTO IGUAL À DO CONCRETO ESTRUTURAL, PARA GARANTIR O RECOBRIMENTO. NO PROCESSO DE FABRICAÇÃO DOS ESPAÇADORES CERTIFICAR–SE DA NÃO UTILIZAÇÃO DE DESMOLDANTE QUE VENHA A PREJUDICAR A ADERÊNCIA ENTRE O ESPAÇADOR DE ARGAMASSA E O CONCRETO.

8 – MODIFICAÇÕES NESTE PROJETO E SUA UTILIZAÇÃO EM OBRA DIVERSA DA ESPECIFICADA SUJEITARÁ OS RESPONSÁVEIS ÀS PENAS DA LEGISLAÇÃO VIGENTE.

9 – TODOS OS SERVIÇOS DE LOCAÇÃO E NIVELAMENTO DE ESTRUTURAS DEVERÃO SER OBRIGATORIAMENTE ACOMPANHADOS POR TOPÓGRAFO.

NOTAS - ESTRUTURAS METÁLICAS

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
   A. AÇO ESTRUTURAL:
   PERFIS LAMINADOS..... ASTM A572–G50
   CHAPAS..... ASTM A–36
   PERFIS DOBRADOS..... ASTM A–36
   CHUMBADORES..... ASTM A–36
   PARAFUSOS E PORCAS..... ASTM A–325
   B. ELETRODOS CONFORME NORMA AWS E70XX
2. LIMPEZA E PROTEÇÃO DA ESTRUTURA:
   LIMPEZA: JATO COMERCIAL (SSPC–SP6)
   BASE: 1 x 50 MICRONS DE ZARCÃO OXIDO DE FERRO
   ACABAMENTO: 2 x 40 MICRONS DE TINTA ACRÍLICA
3. FAZER PRÉ–MONTAGEM EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA.
4. UTILIZAR SOLDA COM A GARGANTA DO FILETE NÃO INFERIOR A MENOR DIMENSÃO DAS PEÇAS SOLDADAS.
5. MEDIDAS EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE ESPECIFICADO.
6. NÍVEIS EM METROS.
7. SOLDA CONTÍNUA EM TODO CONTORNO ONDE NÃO FOR ESPECIFICADA LIGAÇÃO.
8. CARREGAMENTOS CONSIDERADOS:

PESO PRÓPRIO DA ESTRUTURA + TELHA

VENTO: 180 kgf/m²

CARGA PERMANENTE: 10 kgf/m²

CARGA ACIDENTAL: 25 kgf/m²

SOBRECARGA DE UTILIZAÇÃO: 25 kgf/m²

LEGENDAS

REV	DATA	TIPO	POR	DESCRIÇÃO DAS REVISÕES

EMISSÕES

TIPO DE EMISSÃO			
	(A)PREMILINAR	(C)PARA COTAÇÃO	(E)CONFORME CONSTRUÍDO
	(B)PARA APROVAÇÃO	(D)PARA CONSTRUÇÃO	(F)VERSÃO FINAL

SAC/PR-BB-

Traçado eng eletrica
Consórcio Traçado-Engelétrica | Reforma e ampliação Aeroporto de Passo Fundo

RESPONSÁVEL	DATA	RESPONSÁVEL TÉCNICO	Nº CREA/CAU
APR.			
DES.		ESPECIALIDADE	
VER.		CONTRATO Nº	

FISCAL	CREA/CAU	DATA	ASSINATURA

PASSO FUNDO - RS - SBPF

DESCRIÇÃO

PROJETO DE ESTRUTURAS
CUT / KF
METÁLICA - COBERTURAS

ESCALA	N.PROJ	NUM.
INDICADA	AER-PFB-MET-PE-CUT-01-DWG-R00	01 / 01
		REV. 00

1188/840

ESTA PLANTA SOMENTE PODERÁ SER UTILIZADA SE PLOTADA COLORIDA A PARTIR DE UM ARQUIVO NO FORMATO PDF OU DWG

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS

Timbrame Superior ISO A1 (paisagem)